



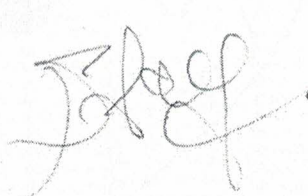

REGIONE CAMPANIA
AZIENDA SANITARIA LOCALE
AVELLINO

All. A)

COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO PUBBLICO, PER TITOLI
E COLLOQUIO, N. 1 POSTO DI DIRIGENTE AVVOCATO

PROVA SCRITTA DEL 15/05/2019

1. LA RESPONSABILITA' MEDICA ALLA LUCE DELLE MODIFICHE
NORMATIVE APPORTATE DALLA LEGGE N. 24/2017 (LEGGE GELLI)
2. LA SCELTA DEL CONTRAENTE NEGLI APPALTI PUBBLICI ALLA
LUCE DELLA VIGENTE NORMATIVA
3. LA RESPONSABILITA' DIRIGENZIALE NELLA PUBBLICA
AMMINISTRAZIONE CON PARTICOLARE RIFERIMENTO A QUELLA
DISCIPLINARE



Merino