



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA SANITARIA LOCALE AVELLINO
www.aslavellino.it

UOC Tecnico Patrimoniale
Il Direttore Ing. Daniele Filippone
d.filippone@aslavellino.it

PROT N. 558
del 18 MAR. 2020

U.O.C TECNICO PATRIMONIALE

OGGETTO: EMERGENZA COVID 19 - - LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PRESSO IL P.O. DI SANT'ANGELO DEI LOMBARDI. INVITO A PARTECIPARE..

- CON DELIBERA DEL DIRETTORE GENERALE ASL AVELLINO . 393/ 2020 E' STATA INDETTA PROCEDURA NEGOZIATA EX ART. 63 COMMA 2 LETTERA C. D.LGS 50/2016 PER L'AFFIDAMENTO DEI : "LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA E DI ADEGUAMENTO FUNZIONALE PER LA REALIZZAZIONE DI N. 4 POSTI DI TERAPIA INTENSIVA E N. 2 POSTI DI TERAPIA SUB INTENSIVA PRESSO IL P.O. DI S.ANGELO DEI LOMBARDI"
- L'APERTURA, IN SEDUTA PUBBLICA AVVERRA' AVVERRA' IL GIORNO 20/03/2020 ALLE ORE 12:00 PRESSO LA ASL AVELLINO - IN AVELLINO - VIA DEGLI IMBIMBO 10/12 - AULA PASTORE.

ASL Avellino
UOC Tecnico Patrimoniale
Il Direttore
Ing. Daniele Filippone
D'ordine
Coll. Amm.vo Giuseppe Grasso